



**AUTOMAÇÃO**®

Assistência Técnica Industrial e Engenharia

# MANUAL DE IDENTIDADE VISUAL

Para uma comunicação eficaz, é fundamental utilizar o logotipo segundo regras, que ajudem a estabilizar, normalizar e uniformizar a sua identificação visual. Este Manual de Identidade Visual constitui um guia de consulta simples para uma utilização correta do logotipo *VM AUTOMAÇÃO*.

## LOGOTIPO

LEGIBILIDADE, PROPORÇÕES E ALINHAMENTOS

COMPORTAMENTO SOBRE FUNDOS

CORES E ESQUEMA DE MONTAGEM

TIPOGRAFIA

UTILIZAÇÕES CORRETAS E INCORRETAS



[www.vmautomacaoindustrial.eng.br](http://www.vmautomacaoindustrial.eng.br)  
[contato@vmautomacaoindustrial.eng.br](mailto:contato@vmautomacaoindustrial.eng.br)

## LOGOTIPO

O logotipo *VM AUTOMAÇÃO* é constituído de marca mista, símbolo e a assinatura unificados:



A assinatura, para além de construir a identidade verbal falando da empresa, faz também parte integrante do logotipo e não deve ser utilizada isoladamente.  
O símbolo pode ser utilizado somente unificado pelo logotipo.



[www.vmautomacaoindustrial.eng.br](http://www.vmautomacaoindustrial.eng.br)  
[contato@vmautomacaoindustrial.eng.br](mailto:contato@vmautomacaoindustrial.eng.br)

## LEGIBILIDADE, PROPORÇÕES E ALINHAMENTOS

Para manter a sua integridade e identificação, o logotipo deve respeitar determinadas atenções. Margens e distâncias entre outros elementos gráficos:



Para manter a sua legibilidade, o logotipo tem um tamanho proporcional mínimo recomendado:



30mm largura  
(impressos)



50mm largura  
(internet)



[www.vmautomacaoindustrial.eng.br](http://www.vmautomacaoindustrial.eng.br)  
[contato@vmautomacaoindustrial.eng.br](mailto:contato@vmautomacaoindustrial.eng.br)

## COMPORTAMENTO SOBRE FUNDOS

Existe uma versão positiva e uma negativa do logotipo e em tons de cinza para adequar a fundos claros ou a fundos escuros. Devera ser utilizada a versão que melhor se adapta á claridade e complexidade do fundo.



## CORES E ESQUEMA DE MONTAGEM

As cores são um dos elementos mais importantes da identidade, e devem ser sempre reproduzidas o mais fielmente possível. Aqui são definidos os sistemas pelas quais as cores podem ser representadas.



## CONSIDERAR ESTÁ INTENSIDADE DE TONS DE GRADIENTE E CÓDIGOS DE CORES:

\*A) Gradiente, mesclagem 2 cores:

■ R:33 G: 64 B:118 / C:99 M: 84 Y:26 K:12

■ R: 40 G:48 B:109 / C:100 M:97 Y:24 K:15



\*B) Gradiente, mesclagem 2 cores:

■ R:33 G: 99 B:168 / C:90 M: 64 Y:5 K:0

■ R: 34 G:59 B:117 / C:100 M:87 Y:26 K:12





[www.vmautomacaoindustrial.eng.br](http://www.vmautomacaoindustrial.eng.br)  
[contato@vmautomacaoindustrial.eng.br](mailto:contato@vmautomacaoindustrial.eng.br)

## TIPOGRAFIA

Qualquer identidade só fica completa com uma tipografia. A Helvetica Light / Light Itálic foi a fonte escolhida pela **VM AUTOMAÇÃO** para uso nas assinaturas da palavra AUTOMAÇÃO e a Helvetica Condensed Light / Light para a subassinatura ASSISTÊNCIA TÉCNICA INDUSTRIAL E ENGENHAIRA, sendo os textos enquadrados na sua identidade.

*Helvetica Light / Light Itálic*  
**HELVETICA LIGHT / LIGHT ITÁLIC**

Helvetica-Condensed Light / Light  
**HELVETICA LIGHT / LIGHT**



[www.vmautomacaoindustrial.eng.br](http://www.vmautomacaoindustrial.eng.br)  
[contato@vmautomacaoindustrial.eng.br](mailto:contato@vmautomacaoindustrial.eng.br)

## UTILIZAÇÕES CORRETAS E INCORRETAS

É fundamental que o logotipo mantenha a sua identidade própria para assegurar a força da marca, seja qual for o suporte utilizado. Por isso, para preservar a integridade da imagem da **VM AUTOMAÇÃO**, o seu logotipo não deverá sofrer adulterações.

### USO CORRETO:



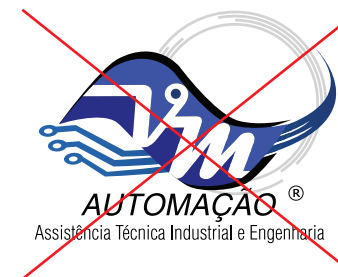
### USO INCORRETO:



Mudança de tipografia



Achatamento da marca



Alterações de cores





PARA MAIS INFORMAÇÕES CONTATE:  
[contato@vmautomacaoindustrial.eng.br](mailto:contato@vmautomacaoindustrial.eng.br)